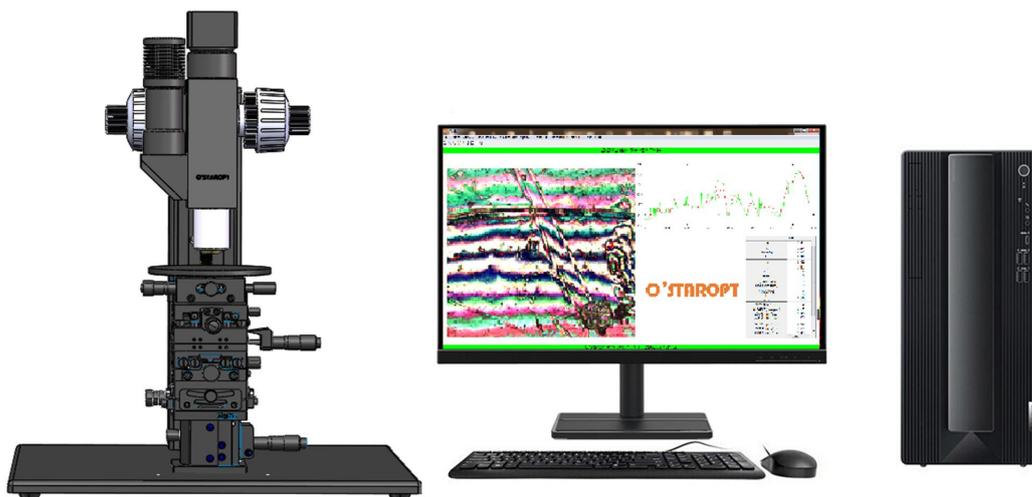


# O'STAROPT 微纳轮廓检测系统



**名称：**微纳轮廓检测系统

**型号：**CRWLI

**仪器简介：**

CRWLI 系列微纳轮廓检测仪适用于科研，教学，以及工业生产的产品表面粗糙度，微小台阶，面型平整程度的检测。也可以用来检测膜层厚度，表面损伤，不良分析。

**仪器特点：**

1	体积小，结构紧凑	6	可检测表面微纳划伤的深度
2	操作使用方便，易学易用	7	可检测透射膜层物理厚度及光学厚度
3	使用国产化干涉物镜，检测精度误差小于 10nm	8	可检测钢球表面粗糙度
4	可检测粗糙度 Ra, Rz, Rp, Rv, PV, Rms 参数	9	内置常用镀膜材料折射率数据库，可轻松调取
5	可检测轮廓最大高度，最小高度，以及平均高度	10	可模拟出被检测区域的三维轮廓效果

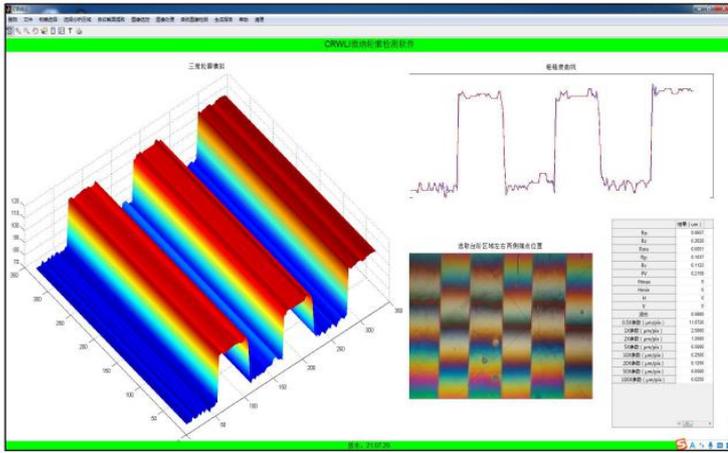
**仪器参数**

- 1.物镜：10X Mirau 干涉物镜
- 2.光源：LED 白光光源，亮度可调，中心波长 560nm
- 3.调焦座：同轴双速调焦，行程 50mm
- 4.工作台：( 1 ) X 行程 +/-7.5mm，Y 行程 +/-7.5mm
- 5.摄像头：300 万像素
- 6.软件：CRWLI 微纳轮廓检测软件

**检测内容：**( 见 CRWLI 微纳轮廓检测软件 )



( 微纳轮廓检测仪 )



CRWLI 软件是用于表面微纳级轮廓分析检测,也叫干涉显微分析软件。将单张的白光干涉条纹图案导入到软件,通过相关操作,最终检测出相关参数,并且可以模拟出表面三维轮廓的状态。

相对于白光干涉仪检测表面三维形貌而言,该软件是可以低成本实现表面单一位置的截面轮廓检测分析的有效方案。

**软件用途：**

- 1.微纳级表面损伤深度检测
- 2.表面微纳台阶检测
- 3.多刻线板粗糙度,刻线轮廓及深度检测
- 4.微纳表面粗糙度检测 Ra, Rz, Rp, Rv, PV, Rms
- 5.镀膜膜层轮廓检测
- 6.钢珠表面粗糙度检测



(微纳轮廓检测软件)

**软件特点：**

- 1.软件特有的算法,使得表面轮廓识别能力更加准确
- 2.只需要提供白光干涉条纹图片就可以检测表面轮廓相关参数
- 3.可以检测表面粗糙度参数,微纳台阶及表面损伤深度的多个参数
- 4.可以将检测的表面轮廓结果模拟成三维形貌,以便于分析
- 5.可以使用自动或者手动计算  $0.5\lambda$
- 6.具有小于 10nm 的检测精度
- 7.检测报告以 word 形式输出
- 8.可以检测粗糙度 Ra 小于 2um,台阶或者划伤深度不超过 4um 的样品

**应用案例：**

表面形貌检测报告									
编号	λ	检测单位	检测参数						
项目	Ra	Rz	Rp	Rv	IRMSL	IRMSV	IR	V	Y
结果 (nm)	0	0	0	0	0.0234	4.7798	0	0	0
检测图									
测试位置:	年月日								
检测编号	2021年8月2日								

表面形貌检测报告									
编号	λ	检测单位	检测参数						
项目	Ra	Rz	Rp	Rv	IRMSL	IRMSV	IR	V	Y
结果 (nm)	0	0	0	0	0.1123	4.6324	0.0472	0.1472	0
检测图									
测试位置:	年月日								
检测编号	2021年7月30日								

表面形貌检测报告									
编号	λ	检测单位	检测参数						
项目	Ra	Rz	Rp	Rv	IRMSL	IRMSV	IR	V	Y
结果 (nm)	0	0	0	0	0.0220	4.1947	0.2176	0	0
检测图									
测试位置:	年月日								
检测编号	2021年8月2日								

表面形貌检测报告									
编号	λ	检测单位	检测参数						
项目	Ra	Rz	Rp	Rv	IRMSL	IRMSV	IR	V	Y
结果 (nm)	0.4239	2.06	0.627	4.458	0	0	0	0	0
检测图									
测试位置:	年月日								
检测编号	2021年7月27日								